

the easy technology

BIANCHI R. s.r.l.

piegatrici / press brakes

SE

- Piegatrice Sincro - Elettronica con tavola di compensazione di flessione
- Syncro - Electronic press brake with crowning table

- 1 Dettaglio puntali
- 2 Dettaglio bloccaggio punzoni
- 3 Dettaglio della battuta posteriore con viti a ricircolo di sfere
- 4 Dettaglio barriera di sicurezza tipo laser
- 5 Controllo DELEM

- 1 Fingers detail
- 2 Tooling clamping devices detail
- 3 Backgauge detail with ball bearing screws
- 4 Laser type light guards detail
- 5 DELEM control



1



2



3




4



5

SE caratteristiche tecniche / table of technical capacities piegatrici / press brakes

	Modello Model	Potenza Power Ton	Lunghezza di piegatura Bending length	Distanza tra i montanti Distance between the shoulders	Incavo Throat	Velocità di avvicinamento Approx. speed	Velocità di piegatura Bending speed	Velocità di salita Raise speed	Distanza fra testa e tavola Distance between ram and table	Corsa dei cilindri Cylinder stroke	Larghezza della tavola Table width	Motore Motor	Tavola di compensazione Flexion compensation	Lunghezza Length mm	Larghezza Width mm	Altezza Height mm	Peso Weight kg	Fossa Pit Depth
	SE 1050	50	1250	1050	500	120	10	100	500	260	90	7,5	MEDIANTE CUNEI SETTING DEVICES	2070	1600	2300	4000	no
	SE 2050	50	2050	1700	500	120	10	100	500	260	90	7,5	MEDIANTE CUNEI SETTING DEVICES	2870	1600	2400	5000	no
	SE 2550	50	2050	2100	500	110	8	90	500	260	90	7,5	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3520	1600	2400	5800	no
	SE 350	50	3050	2550	500	110	8	90	500	260	90	7,5	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	1600	2400	6300	no
	SE 2100	100	2050	1700	500	110	8	90	500	260	90	10	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	2870	1850	2400	6000	no
	SE 25100	100	2550	2100	500	110	8	90	500	260	90	10	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3250	1850	2450	7000	no
	SE 3100	100	3050	2600	500	110	8	90	500	260	90	10	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	1850	2500	8000	no
	SE 3130	130	3050	2600	500	100	7	80	500	260	90	15	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	2000	2700	12000	no
	SE 4130	130	4050	3600	500	100	7	80	500	260	90	15	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	4870	2000	2700	13500	no
	SE 6130	130	6100	5100	500	100	7	80	500	260	90	15	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	6870	2000	2700	16500	400
	SE 3170	170	3050	2600	500	90	6	70	500	260	90	20	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	2100	2850	15000	no
	SE 4170	170	4050	3600	500	90	6	70	500	260	90	20	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	4870	2100	2850	17000	no
	SE 6170	170	6100	5100	500	90	6	70	500	260	90	20	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	6870	2100	2850	21000	600
	SE 3220	220	3050	2600	500	90	6	70	500	260	90	25	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	2300	3000	18000	no
	SE 4220	220	4050	3600	500	90	6	70	500	260	90	25	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	4870	2300	3000	20500	no
	SE 6220	220	6100	5100	500	90	6	70	500	260	90	25	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	6870	2300	3000	25500	700
	SE 3300	300	3050	2600	500	70	6	70	550	280	90	30	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	2500	3100	21000	no
	SE 4300	300	4100	3600	500	70	6	70	550	280	90	30	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	4870	2500	3100	24000	no
	SE 6300	300	6100	5100	500	70	6	70	550	280	90	30	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	6870	2500	3100	30000	900
	SE 3400	400	3050	2600	500	60	5	80	550	280	90	40	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	3870	2600	3200	24000	no
	SE 4400	400	4100	3600	500	60	5	80	550	280	90	40	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	4870	2600	3200	27500	no
	SE 6400	400	6100	5100	500	60	5	80	550	280	90	40	TAVOLA IDRAULICA CNC CNC HYDR. CROWNING TABLE	6870	2600	3200	34500	1100

equipaggiamento standard / standard equipment

Controllo numerico DELEM 4 assi con video grafico in 2 dimensioni e controllo degli assi Y1 Y2 X e tavola di compensazione
4 axis numerical control DELEM with 2 dimensions graphic screen and control of Y1, Y2, X axis and crowning table
Asse Z spostabile dalla parte anteriore (per mezzo di un pulsante si spostano i puntali fuori dalla zona di pericolo del punzone)

e si muovono manualmente)
Movable Z axis from the front part (through a button you can move the fingers out of the danger zone of the punch and they can be moved manually)
Tavola regolabile con autocentraggio della matrice
Table with auto-center of the die
Tavola regolabile sull'asse X
Adjustable table on X axis

Matrice a 4 V autocentrante
Self-center 4 V die
Punzone di 120 di altezza e 35°
120 height, 35° punch
2 bracci anteriori di appoggio
2 front arms
Falso incavo per una lettura totale
False throat for a complete reading
Porta punzone con cunei e attacco rapido manuale

Punch holder with setting devices and rapid manual attachment
Protezione anteriore con laser
Front protection with laser
Protezione posteriore tramite barriere fotoelettriche
Rear protection with safety guards
Modulo di sicurezza di controllo
Checking safety devices